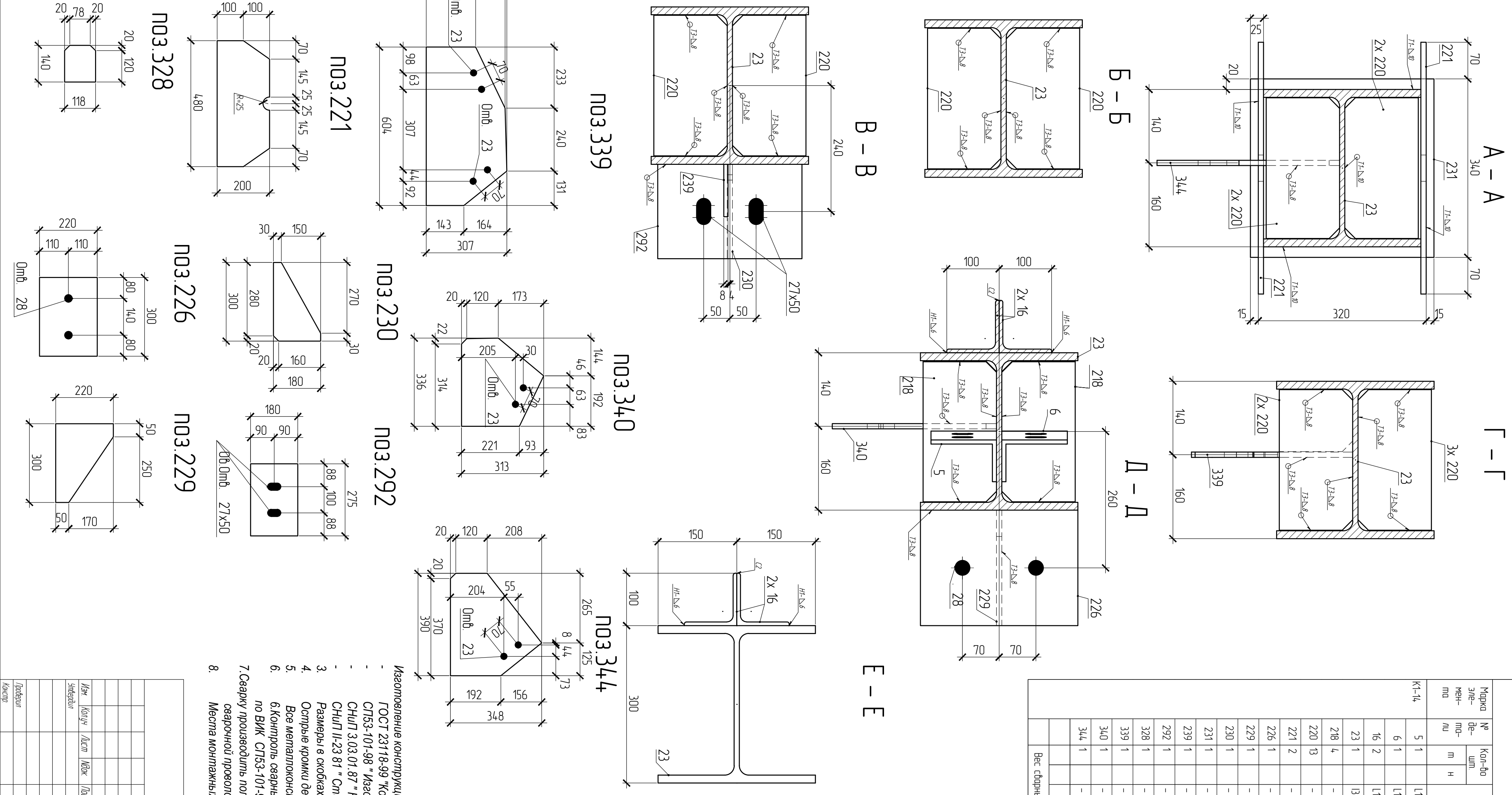
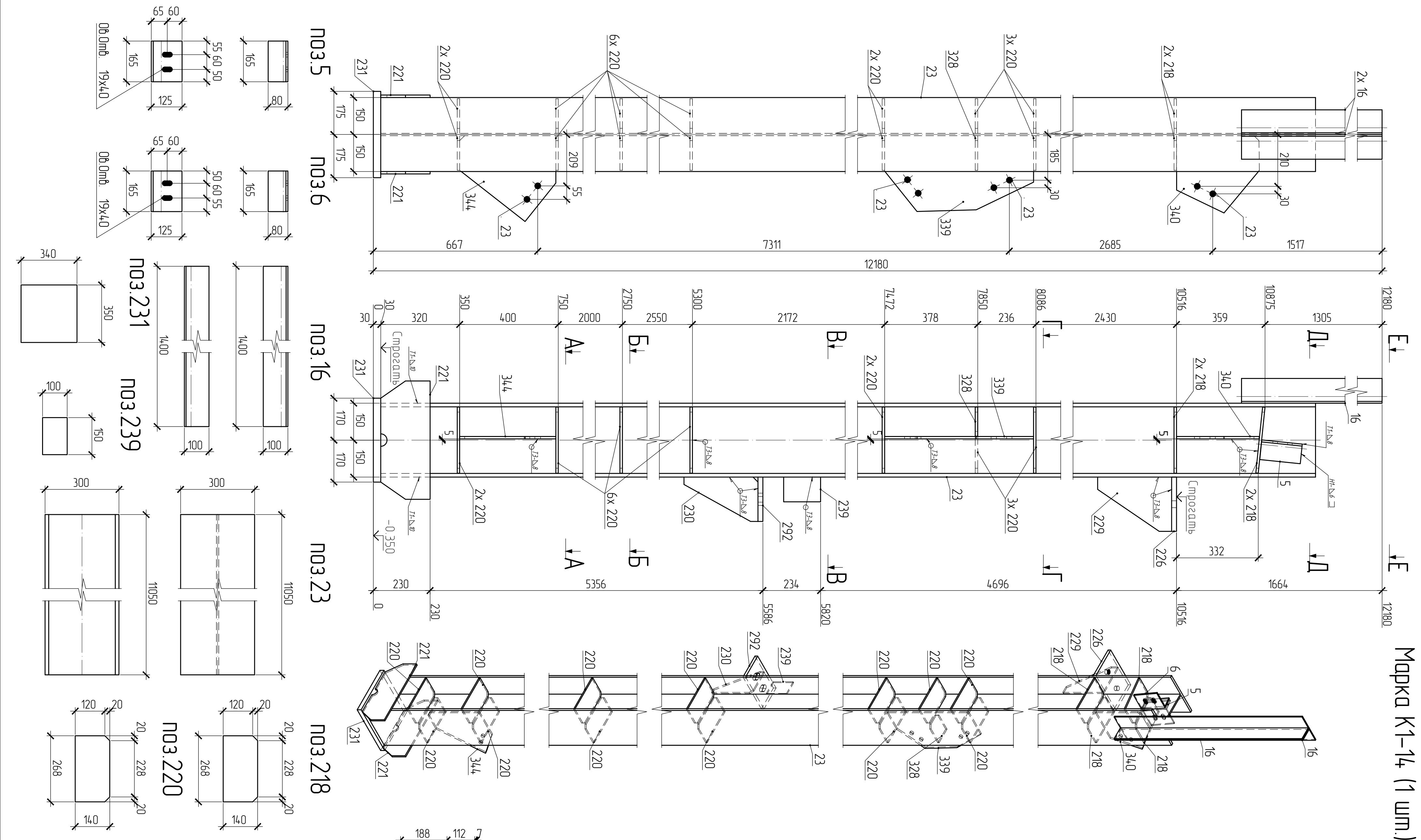


Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N



СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Модель эле- мен- та	№ де- та- ли	Конт- шп. ин- т. мо	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Эле- мен- т. мо	Матери- ал	Примечание
					Общий демонтаж	Вес шт.			
К1-14	5	1	1125x80x8	165	2.1	2.1		С255	
	6	1	1125x80x8	165	2.1	2.1		С255	
	16	2	1100x7	14.00	15.1	30.2		С245	
	23	1	100x2	1050	1039	1039		С255	
	28	4	140x10	268	2.9	11.6		С255	
	220	13	140x10	268	2.9	38.3		С245	
	221	2	200x10	480	7.5	15.1		С255	
	226	1	220x20	300	10.4	10.4		С255	
	229	1	220x10	300	5.2	5.2		С255	
	230	1	180x10	300	4.2	4.2		С245	
231	1	340x30	350	28	28		С255		
239	1	100x8	150	0.9	0.9		С245		
292	1	180x20	275	7.8	7.8		С245		
328	1	118x10	140	1.3	1.3		С245		
339	1	307x10	604	14.6	14.6		С245		
340	1	133x10	336	8.3	8.3		С245		
344	1	348x10	390	10.7	10.7		С245		
Вес стальных шпилек				7%				12.3	
1242.2									

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Пробурить	Бер (кг)	Максимальная глубина	Примечание
300x2	1039	1255	
1100x7	30.2	1245	
125x80x8	4.2	1255	
110	77.3	1245	
110	32.1	1255	
120	7.8	1245	
120	10.4	1255	
130	28	1255	
18	0.9	1245	
На склоне убой		123	
Монопо	1242.2		

ТРЕБОВАНИЯ			
Матрица Значения по	Код-00 um	Всех, x2x	
		огранич значением	Всех
К1-4a	1	124.2.2	124.2.2
Общий вес 124.2.2			
ПЛОЩАДЬ ПОКРЫТИЯ			
Матрица	Комплексное б покрытие	Площадь всех типов	
К1-4a	1	22.16	

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23116-99 "Конструкции стальные стропильные"
- СТБ53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных стропильных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Неутеплые овраживающие конструкции"
- СНиП II-23.81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в складах, выполняющие после сборки и сварки.
4. Острые кромки деталей и отверстий притуплять по Р-1мм.
5. Все металлоконструкции ошпалить (Ф-021-12 слой)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СТБ53-101-98.
7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 50мм.

[illegible]